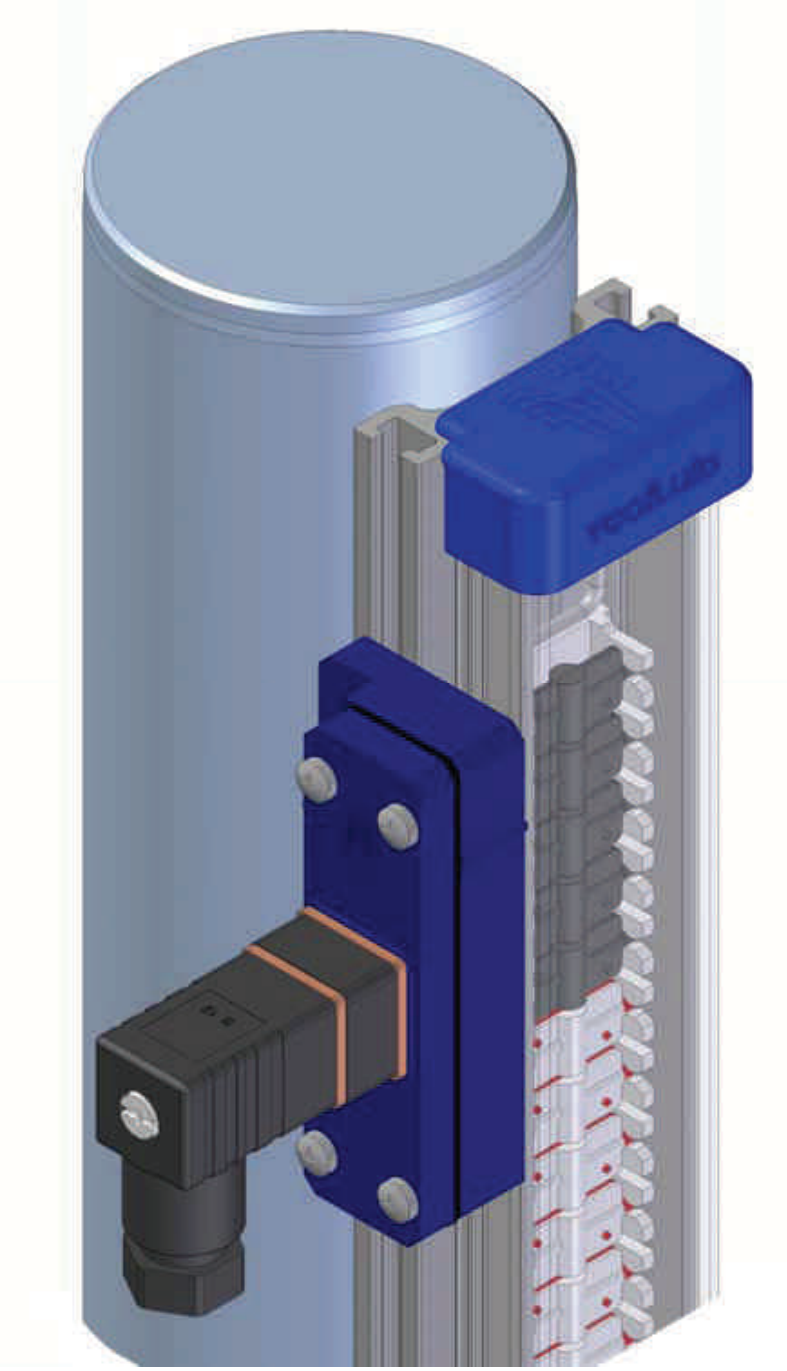
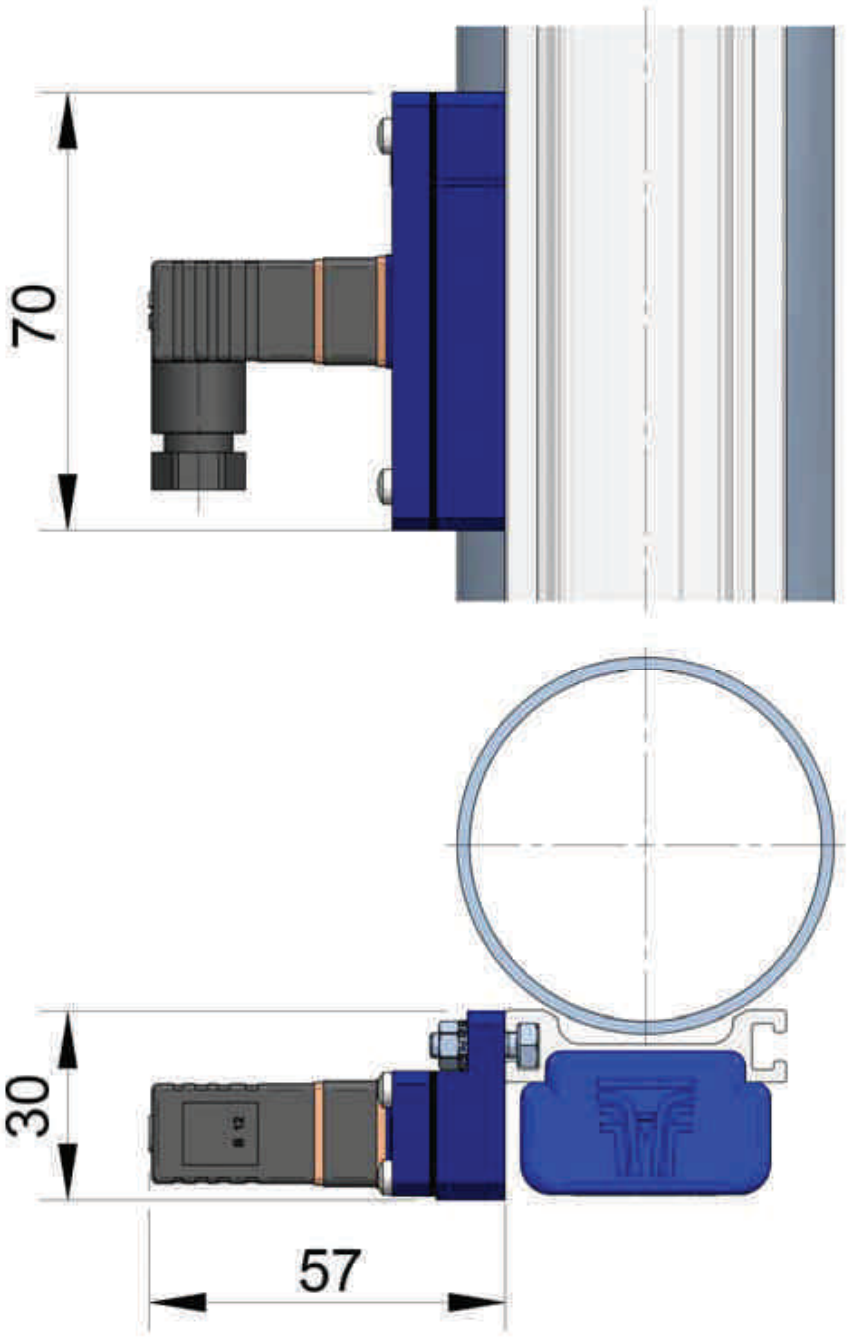
Instrumentación para fluidos

Automatismo LTL-APR

Manual de Instrucciones



DIMENSIONES



APLICACIÓN

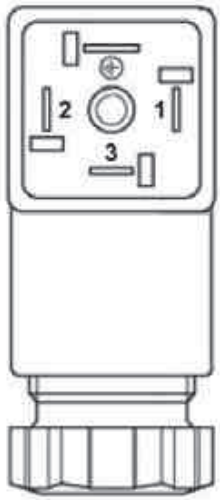
La serie LTL-APR son automatismos que emplean un reed bi-estable conmutado como elemento de conmutación. Éste se acciona por el campo magnético del flotador de un indicador de nivel de la serie LTL.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Conector con prensaestopas PG7. Conexión mediante tornillo.
- Caja de policarbonato estanca con protección IP65.
- Intensidad de trabajo máxima: 0.5 A.
- Tensión máxima de trabajo: 250 VAC.
- Potencia máxima: 60 VA.
- Temperatura de trabajo: -10 ...+70ºC
- Conforme a la Directiva 2006/95/CE

CE

CONEXIÓN



En el conector hembra:

Borne 1:	Común del Reed
Borne 2:	Normalmente abierto (NA)
Borne 3:	Normalmente cerrado (NC)
Borne Tierra:	Sin conexión

El borne 2 es el contacto normalmente abierto cuando el flotador está por debajo del automatismo.

Para la instalación eléctrica debe emplearse manguera con cables múltiples, y no cables sueltos, para garantizar la estanqueidad del prensaestopas. El conector permite el empleo de cables de 4,5 mm a 7 mm diámetro.

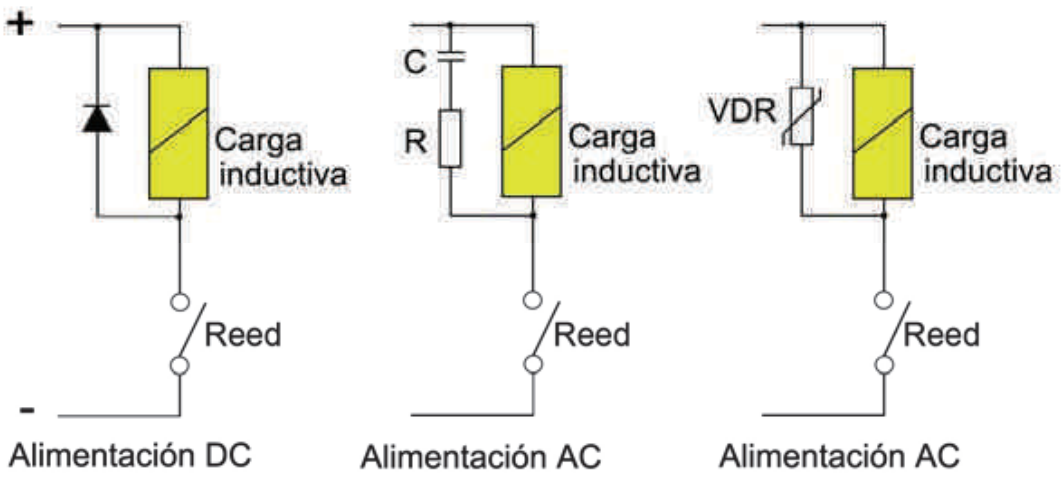
La instalación eléctrica debe estar provista de un fusible o disyuntor para proteger el reed de sobrecargas.

Asegurarse que no se sobrepasen los límites eléctricos del reed. Si debe conmutar cargas elevadas, utilice un relé auxiliar.

Cuando la carga es inductiva, por ejemplo bobinas de relés o electro-válvulas, debe proteger los contactos del reed contra sobretensiones.

Con una alimentación de corriente continua, debe emplearse un diodo conectado según el esquema de la figura siguiente:

Con alimentación de corriente alterna, puede emplearse un circuito RC, aunque un varistor (VDR) es mejor y facilita seleccionar el valor correcto. El VDR debe tener una tensión de conducción 1,5 veces mayor que la tensión alterna rms de alimentación. Los varistores especifican la tensión rms de trabajo, por ejemplo un varistor S05K25 tendrá 25 V_{rms} de tensión de trabajo y una tensión de conducción de 39 V a 1 mA.



MONTAJE

Una vez realizada la conexión eléctrica y apretado el prensaestopas, unir en posición correcta el conector hembra con la base macho, poniendo entre medio de ambas piezas la junta suministrada.

Apretar el tornillo de sujeción del conector para mantener el nivel de protección IP65.

Posicionar el automatismo en el nivel deseado y apretar las tuercas de sujeción.

GARANTÍA

Tecfluid garantiza todos sus productos por un periodo de 24 meses desde su venta, contra cualquier defecto de materiales, fabricación o funcionamiento. Quedan excluidas de esta garantía las averías que pueden atribuirse al uso indebido o aplicación diferente a la especificada en el pedido, manipulación por personal no autorizado por Tecfluid, manejo inadecuado y malos tratos.

Esta garantía se limita a la sustitución o reparación de las partes en las cuales se observen defectos que no hayan sido causados por uso indebido, con exclusión de responsabilidad por cualquier otro daño, o por los efectos producidos por el desgaste de utilización normal de los equipos.

Para todos los envíos de material para reparación se establece un proceso que debe ser consultado en la página web www.tecfluid.fr apartado de Post-venta.

Los productos enviados a nuestras instalaciones deberán estar debidamente embalados, limpios y completamente exentos de materias líquidas, grasas o sustancias nocivas.

El equipo a reparar se deberá acompañar con el formulario a cumplimentar vía web en el mismo apartado de Post-venta.

La garantía de los componentes reparados o sustituidos aplica 6 meses a partir de su reparación o sustitución. No obstante el periodo de garantía, como mínimo, seguirá vigente mientras no haya transcurrido el plazo de garantía inicial del objeto de suministro.

TRANSPORTE

Los envíos de material del Comprador a las instalaciones del Vendedor ya sean para su abono, reparación o reemplazo deberán hacerse siempre a portes pagados salvo previo acuerdo.

El Vendedor no aceptará ninguna responsabilidad por posibles daños producidos en los equipos durante el transporte.